

「切削精度が上がる要素技術」 一切削加工講座

トラブルの原因が分かる！

新しい加工法にチャレンジ！

生産性が上がる！

開催のねらい

自動車部品の軽量化や新分野進出など取引先の要望に合わせて、切削加工の精度向上や新素材への対応など常に新しい加工課題に直面します。

切削により金属がどのような剥離現象を生じているか見ながら、各種工具や切削方法の特性を理解いただき、最適な工具選択、加工法を学びます。

また、最新の工具・工作機械・加工方法もご紹介します。

◆対象

金属加工、金型等設計・製造・加工に携わっている方

◆会場

岡崎商工会議所 会議室

◆講師

NPO法人テクノプロス 大庫和孝氏
(工学博士)

◆受講料 12,000円

※岡崎商工会議所非会員 24,000円
(テキスト代含む)

◆主催

岡崎ものづくり推進協議会
岡崎商工会議所中小企業相談所

◆申込・問合せ先

岡崎ものづくり推進協議会 加藤
(TEL)0564-53-6191
(FAX)0564-57-2189
(E-mail)kato@okazakicci.or.jp

日程	プログラム ※時間は各日 18:00~20:00
10/4 (木)	<ul style="list-style-type: none"> ●切削工具の種類と機能 <ul style="list-style-type: none"> ・旋削工具、フライス工具、穴加工用工具(ドリル、リーマ、ボーリング工具、ねじ穴切削加工用タップ) ●切削工具と保持具の実際 <ul style="list-style-type: none"> ・旋削工具、フライス工具、穴あけ工具、保持具の選び方・使い方
10/11 (木)	<ul style="list-style-type: none"> ●形をつくる加工技術 <ul style="list-style-type: none"> ・除去加工の中での切削加工の位置付け ・切削の基礎 ・切削条件の要素 ●何がトラブルを引き起こすのか？ <ul style="list-style-type: none"> ・工具損傷、切削抵抗、切削温度、振動、切削油剤の役割 ●CNC 切削加工とは何か ●CNC 切削加工用工作機械とは何か ●CAD/CAM の役割と使い方 <ul style="list-style-type: none"> ・CAM の中身・加工シミュレーション ・プラスチック金型加工における CAM の例 ・プレス金型加工における CAM の例
10/18 (木)	<ul style="list-style-type: none"> ●保持具の選び方・使い方 ●新しい切削加工技術 ●高速・高精度加工を実現するための要素技術 ●各種金型用鋼材の超硬ボールエンドミル加工における摩耗特性 <ul style="list-style-type: none"> ●高速ミーリングにおける表面粗さ ●焼入れ鋼の超硬ボールエンドミルによる高速ミーリング ●各種切削条件が工具逃げ面摩耗に及ぼす影響 ●高速ミーリング用 CNC 工作機械 <ul style="list-style-type: none"> ・高速ミーリング用マシニングセンタの条件、現状、動向 ●高速ミーリング対応工具、ツーリング ●高速ミーリング用カッタパスとCNCおよびCAD/CAMの課題 <ul style="list-style-type: none"> ●高速ミーリングによる加工事例 <ul style="list-style-type: none"> ・小径ボールエンドミルによる熱間鍛造金型加工事例 ・超高速ミーリング機による加工事例 ●これからの工作機械 ●減らない工具

【お申込み】 FAX:0564-57-2189 岡崎ものづくり推進協議会 行
『切削加工講座』申込書

受講者氏名(ふりがな)	職名	加工経験・現在の仕事内容等		
()				
()				
事業所名		連絡担当者名	TEL	FAX

○ご記入いただいた情報は、岡崎ものづくり推進協議会からの各種連絡・情報提供のために利用するのをはじめ、講師には参加者名簿として配布します。