

専門家の支援で技術力向上・新製品開発・QCD向上

本所では、製造業の皆様が現状打開・活路開拓するために、技術・製品・QCD・販路などの経営基盤の強化を支援しています。特に技術力向上・新製品開発・QCD向上の課題には、その課題に応じた専門家を企業に派遣し解決の支援を行っています。幅広い分野の課題に対応できますので、お気軽にご相談ください。

《豊田中央研究所・三菱自動車工業等企業OBが技術課題の解決を支援する専門家派遣》

STEP1 まずは技術課題についてご相談ください ☎53-6191

ものづくり現場に精通したコーディネータがヒアリングさせていただきます



高橋コーディネータ 近藤コーディネータ 森コーディネータ 藤本コーディネータ

私たちが窓口でご相談に応じています。
また、直接、会社訪問もしています。

STEP2 課題解決に向けた最適任者（専門家）とのマッチング



豊田中央研究所OB 三菱自動車工業OB
藤本コーディネータ 高橋コーディネータ

私たちが課題解決にぴったりの専門家を選定します。

支援分野

環境

安全

生産技術・材料

エレクトロニクス・情報

商品化技術・現象解析

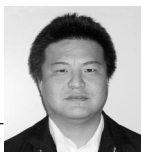
5S・小集団活動によるQCD向上

その他

STEP3 専門家派遣実施

○1案件：最大3回専門家派遣実施

専門家が直接企業訪問し、課題解決します。 ○無料 (経済産業省 H23中小企業支援ネットワーク強化事業を活用)



利用者の声

- Q1. どのような課題がありますか。
Q2. どのような支援により課題解決できましたか。
Q3. どのように現状打開・活路開拓できましたか。

『納期管理のレベルが向上』

～(株)大和精工～

専務取締役
齋藤尚宏氏

- Q1. 金型製作を行っています。受注が増えると納期までの進捗が場当たり的な対応となり、納期遵守が困難になっていました。
- Q2. アイシン関連企業OBの専門家を派遣していただきました。徹底した「見える化」を重点に展開を支援していただきました。
- ①設計部署：日程管理の見える化-大日程計画の作成、部品加工計画表など全てOA化対応ができました。
 - ②製造部署：部品棚のレイアウト変更をしました。部品の加工前・加工完が一目瞭然となり何が遅れているか明確になりました。
- Q3. OA化により受注から納入まで精度の高い計画作成ができ、またその進捗状況が明確化され従業員の納期遵守意識の向上ができました。徹底した見える化は従業員の意識も変えることができたと実感しました。



『開発スピードが短縮』

～中部冷間(株)～

代表取締役
菅沼友章氏

- Q1. 自動車用部品として、冷間鍛造で強度ある焼結合金の開発を目指しています。従来の焼結では強度が鉄鋼材の3分の1であるため、使用されていませんでした。近隣の大学・公設試には研究者・専門家がない為、文献等から強度UPの解決方法を模索していました。
- Q2. 豊田中央研究所OBの専門家派遣を受けました（無料）。その方から焼結の強度条件である、材料の配分（銅の含有量）の重要性和第一次焼結の温度などのアドバイスを受け、焼結条件が分かりました。また焼結鍛造を取り巻く他企業の動向も聞く事ができました。
- Q3. 文献によるトライでの絞り込みでは条件決定までに2～3年はかかると思っていたのですが、今回の助言により必要条件が絞り込み、2～3ヶ月で最終条件のトライができる見込みができ、開発スピードが一気に上がりました。