

経験豊富な金型技術者から学ぶ

より実践的な「金型製作講座」「専門家派遣」

～技術をレベルアップし、独自技術を目指そう～

主催：岡崎商工会議所、岡崎ものづくり推進協議会

親事業者と下請事業者の取引構造が変化している中、下請中小企業自らが技術を高め、取引の拡大に向けた取組みが必要です。そこで、技術のレベルアップを図るため、経験豊富な講師に「金型製作講座」、独自技術を開発するために「専門家派遣」を下記のとおり開催します。ぜひこの機会にご受講ください。

【開催要項】

日時・会場	カリキュラム
12月4日(水) 18:00～20:00 岡崎商工会議所特別研修室(5階)	講師：株式会社ジェイテクト 工作機械・メカトロ事業部 ユニットシステム技術部 加工・工法開発室 室長 中野浩之 氏 ・切削加工機と高速高精度技術開発に従事 ・精密工学会 技術賞受賞「高速5軸加工ソリューションによるスチルス工程設計プラットフォーム」 ・精密工学会・砥粒加工学会・型技術協会などに技術論文発表 1. 金型の切削加工技術 (1) 金型製作情報・特性を知る (2) 金型加工機の動向と必要要件
12月11日(水) 18:00～20:00 岡崎商工会議所特別研修室(5階)	2. 最適な切削工具選択と最適加工 (1) 切削工具・ホルダーについて(特性と選定基準) (2) NC機と最適なプログラム作成の留意点 ・金型加工事例と留意点
12月18日(水) 18:00～20:00 岡崎商工会議所特別研修室(5階)	3. 自動化支援技術 (1) 工程設計づくりの基本的な考え方 (2) 高速高精度制御 ・金型精度と製品精度 4. これからの金型製作技術 ・最新事例
1月15日(水) 18:00～20:00 岡崎商工会議所401会議室(4階)	講師：トヨタ紡織株式会社 生産管理部 主査 小岡芳美 氏 経歴：黄綬褒章(金属手仕上工)・現代の名工・あいちの名工・高度熟練技能者 資格：国家技能検定1級(金型仕上げ)・職業訓練指導員(機械科) 1. 射出成形金型保全の基本的な考え方 (1) 安定した品質を作り出す型保全 (2) 金型を保証する条件
1月22日(水) 18:00～20:00 岡崎商工会議所401会議室(4階)	2. 金型の組立て方法と留意点 3. 金型の不具合発見方法のポイント 4. 金型の保全の種類と方法 5. 型保全の効率化 (1) 長寿命への取り組み (2) 型の自主保全と計画保全 (3) 保全スキル向上 6. これからの金型と型保全
専門家派遣	講座終了後、講師等の専門家が独自技術の開発を支援するため、テーマを選定し、自社の実機を使用して平成26年3月までの期間で実施します。

◆ 定員 30名

◆ 対象者 金型製作の経験2年以上、または同等の技術者

◆ 受講料 20,000円(テキスト代込) ※但し本所会員は 10,000円

◆ 申込先 岡崎商工会議所 経営支援部 担当：鈴木正英、神谷敏充

TEL 0564-53-6191 / FAX 0564-57-2189 / E-mail msuzuki@okazakicci.or.jp

FAX:0564-57-2189 岡崎商工会議所 行 「金型製作講座」「専門家派遣」 申込書

受講者	氏名(ふりがな)		職名・所属		金型製作に従事した経験年数	
連絡担当者	事業所名		担当者氏名			
	TEL		FAX		E-mail	

○ご記入いただいた情報は、岡崎商工会議所からの各種連絡・情報提供のために利用することをはじめ、講師には受講者名簿として配付します。