

新工場建設・大型深穴加工機導入で、 「ガンドリル加工」のオールマイティを目指す！

～有限会社本間鉄工所～



上：新工場全景
下：導入されたガンドリル深穴加工機

金型部品加工・深穴加工を手掛ける(有)本間鉄工所では、このほど完成した新工場に大型ガンドリル深穴加工機を導入、多様な穴あけニーズに応える体制を構築しました。

旧工場から南に約 200m、緑に囲まれた幹線道路沿いに建設された新工場は建築面積約 180 坪、15 t 対応など 3 機のクレーンを備えました。

今回導入されたミロク製ガンドリル深穴加工機は積載重量 25 t、幅約 7m・高さ約 4.5mの大型で、中部地方では 1 台、全国でも 5 台しかない貴重な汎用機とのこと。直径 3mm～32mm の穴を 2m貫通することで、両側より最大 4mまでの深穴ができ、また両端加工で起きやすかった芯の狂いがないため、高精度な深穴加工を実現しました。

これにより、既存設備を含め 1.4mm から 32mm までの小口物件から大型物件まで受け入れが可能となり、穴あけ加工に万全の体制が構築できたことから、「ガンドリル加工」のオールマイティを目指します。



より安く、より速く、そしてより正確な加工で、お客様に喜んでいただく、それが私のモットーです。穴あけのことなら、何でもおまかせください。(本間社長)

岡崎市小美町神田 182-1 代表取締役：本間 忍 氏 Tel (0564) 47-2315 <http://home1.catvmics.ne.jp/~gundril-honmaiw/>