

# 平成20年度 技能講座

～ものづくりの現場力・改善力を伸ばす人材育成を応援します～

現場責任者・現場担当者の技能向上を目指すとともに、受講者同志のネットワークの構築を図ることを目的として技能講座を開講いたします。

初心者の方、また技能のレベルアップ等レベルに合わせてご活用ください。

講座番号	講座名	開催日	内容
1	オペレーターのための自主保全講座	9/9(火)、10(水)、10/11(土)*	TPM 及び自主保全の考え方、進め方や日常の保全技能を学ぶ
2	専門保全講座	11/11(火)、12(水)、12/13(土)*	設備の健康状態をチェックし、修理を行うための基礎技能を学ぶ
3	QC 手法講座	9/24(水)、25(木)	QC 7つ道具及びQC ストーリーの手法を学ぶ
4	QC サークルリーダー養成講座	11/26(水)、27(木)	QC 活動におけるデータ解析力、プレゼンテーション能力を身につける
5	電気基礎講座(秋)	10/21(火)、22(水)、11/22(土)*	シーケンス回路の基礎を学び、現場改善に活用できる技能を学ぶ
6	電気基礎講座(冬)	H21.1/20(火)、21(水)、2/21(土)*	シーケンス回路の基礎を学び、現場改善に活用できる技能を学ぶ
7	マシニングセンタ講座	10/14(火)、15(水)、16(木)、11/15(土)*	マシニングセンタの機能とプログラムिंगの概要等について学び、実習を行う

\*は改善事例発表会。講座で学んだ事を各企業に活かし、改善していただいた内容を発表いただきます。

【申込方法】 下記の申込書に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはE-mailにてお申込みください。

【申込連絡先】 岡崎ものづくり推進協議会(岡崎商工会議所内)

担当：平野・加藤・内田・神谷

TEL : 0564-53-6191

FAX : 0564-57-2189

E-mail: kato@okazakicci.or.jp

社員教育の助成制度も合わせてご活用ください。

【キャリア形成促進助成金】

・経費等の1/2などの助成

【人材投資促進税制】

・税制の優遇措置あり

【主催】 岡崎ものづくり推進協議会、岡崎商工会議所 機械金属部会

ご記入いただいた情報は、岡崎ものづくり推進協議会並びに岡崎商工会議所からの各種連絡・情報提供のために利用することがあります。

FAX : 0564-57-2189 岡崎ものづくり推進協議会 行

## 平成20年度 技能講座 申込書

御社名	所在地 〒		
TEL ( )	FAX ( )		
E-mail	申込責任者(役職) ( )		
受講者名	所属	希望講座番号・講座名	生年月日
受講者の業務経験等			
受講者の業務経験等			
受講者の業務経験等			

# 設備保全

## オペレーターのための自主保全講座

～ 設備保全の基礎を学ぶ ～

〔講座番号 1〕

### 講座のねらい

TPM及び自主保全の考え方と進め方、そして設備の基礎知識を学び、故障の未然防止のための日常の保全技能を身につけます。

【日時】講座：9月9日（火） 10日（水）

9：00～17：00

改善事例発表会：10月11日（土）

9：00～12：00

【講師】株式会社ジェイテクト 名倉政男 氏

【会場】岡崎商工会議所 402会議室（4階）

【対象】オペレーター

【定員】10名

【受講料】14,000円（テキスト代・昼食代込）

### 【内容】

1. PM、TPMとは何か  
PM、TPMは何のために必要か  
設備の動きと人の動き（楽に働き、大きな儲け）
2. 自分の設備は自分で守るための「自主保全」とは  
自主保全活動の具体的な進め方
3. 機械要素別の保全基礎  
装置の締結に使われるボルト、ナットの基礎知識  
回転、伝達に使われる軸受や伝達方法の基礎知識  
締付トルクの実習  
・適正トルク、伸び、破断体験
4. 油気圧の基礎知識  
シンボルマークを知ろう  
油気圧回路図の読み方
5. 簡単な油圧のトラブル事例を学ぶ  
簡単なトラブルの原因と対策
6. 改善事例発表会  
本講座で学んだ内容を職場で実践し、改善事例として発表いただきます。（上司の同席をお願いします）

## 専門保全講座

～ 自分の設備は自分で守る ～

〔講座番号 2〕

### 講座のねらい

設備の健康状態をチェックし異常の判断ができると共に、修理を行うための基礎技能を身につけます。

【日時】講座：11月11日（火） 12日（水）

9：00～17：00

改善事例発表会：12月13日（土）

9：00～12：00

【講師】株式会社ジェイテクト 名倉政男 氏

【会場】岡崎商工会議所 402会議室（4階）

【対象】設備保全担当者

【定員】10名

【受講料】14,000円（テキスト代・昼食代込）

### 【内容】

1. PM、TPMの考え方とその効果
2. 自主保全の重要性  
自主保全展開の5ステップ  
保守・保全の経済性（故障リスクと保全費用）
3. 機械要素の保全技術  
図面の見方、寸法公差とはめあい知識  
ボルト、ナット、軸受の知識  
伝導装置の基礎（ギヤー、ベルト等）  
潤滑油、作動油の知識  
シール、パッキン、Oリングの知識
4. トラブル事例で学ぶ  
トラブル原因と対策
5. 油気圧の保全技術  
トラブルの原因と対策  
油圧のトラブル事例による学習  
メンテナンスの方法
7. 空気圧キットによる演習  
機器の機能と回路組立
8. 改善事例発表会  
本講座で学んだ内容を職場で実践し、改善事例として発表いただきます。（上司の同席をお願いします）

# QCサークル

## QC手法講座

～ QC手法を通じ管理・改善活動の基礎を学ぶ ～

〔講座番号3〕

### 講座のねらい

QC 7つ道具及びQCストーリーの手法を学び、職場でのQC活動、また業務の管理・改善活動について理解を深めます。

【日時】講座：9月24日（水）、25日（木）  
9：00～17：00

【講師】フタバ産業株式会社 葛谷雄太 氏

【会場】岡崎商工会議所501会議室（5階）

【対象】日常業務でQC手法の活用を検討している方、またQCサークル活動の推進を目指す方

【定員】10名

【受講料】12,000円（テキスト代・昼食代込）

### 【内容】

1. 品質管理について
2. グループディスカッション
3. すぐ使えるQC手法  
QC 7つ道具の解説と演習、グラフ、パレート図
4. すぐ使えるQC手法  
層別、散布図、ヒストグラム、管理図
5. グループ演習
6. グループ発表

## QCサークルリーダー養成講座

～ QCサークル活動を推進するリーダーを養成します ～

〔講座番号4〕

### 講座のねらい

自社でのQCサークル活動の推進を目的とし、講義、グループディスカッションを通じ、データに基づいた解析力を身につける。また、分かりやすく表現（プレゼンテーション）する手法を身につけます。

【日時】講座：11月26日（水）、27日（木）  
9：00～17：00

【講師】フタバ産業株式会社 葛谷雄太 氏

【会場】岡崎商工会議所402会議室（4階）

【対象】今後自社でQCサークル活動を推進、またはレベルアップを目指す方、QCサークルリーダーを養成したいとお考えの方

【定員】10名

【受講料】12,000円（テキスト代・昼食代込）

### 【内容】

1. QC手法の基礎
2. QCサークル運営方法
3. グループディスカッション  
「私達の考えたQCサークル活動」
4. 発表
5. QCストーリー
6. QCサークル活動ケーススタディー
7. グループディスカッション  
「QCサークル活動の体験談に学ぼう！」
8. 発表

# 電 気

## 電気基礎講座(秋・冬)

～ シーケンス回路の基礎を学ぶ ～

〔秋：講座番号5〕

〔冬：講座番号6〕

### 講座のねらい

シーケンス回路の基礎を学び現場改善に活用できる技能を身につけます。

秋  
開催

講座：10月21日(火) 22日(水)  
9:00～17:00  
改善事例発表会：11月22日(土)  
9:00～12:00

冬  
開催

講座：平成21年1月20日(火) 21日(水)  
9:00～17:00  
改善事例発表会：平成21年2月21日(土)  
9:00～12:00

【講師】三菱自動車工業株式会社名古屋製作所  
森 政彦 氏

【会場】岡崎商工会議所402会議室(4階)

【対象】電気初心者

【定員】各講座 10名

【受講料】14,000円(テキスト代・昼食代込)

### 【内 容】

1. 電気の基礎  
(電圧と電流、電気回路 オームの法則)
2. シーケンスの読み方  
シーケンス制御、電気シンボルの読み方、  
シーケンスの具体例
3. 電気と安全(電気災害、感電の危険度)
4. 電気設備の知識と取り扱い  
NFB、押釦スイッチ、リミットスイッチ、  
配線材料
5. 電気計測器(テスターの使い方)
6. 圧着の手順(圧着作業実習)
7. シーケンス回路の組立て、試運転  
課題に対して回路図を作成し、それに基づいて  
配線及び試運転を行う。
8. 改善事例発表会  
本講座で学んだ内容を職場で実践し、改善事例とし  
て発表いただきます。(上司の同席をお願いします)

# マシニングセンタ

## マシニングセンタ講座

～ マシニングセンタの基礎を学ぶ ～

〔講座番号7〕

### 講座のねらい

マシニングセンタの機能とプログラミングの概要等について学び、応用実習を行います。

【日時】講座：10月14日(火) 15日(水)  
9:00～17:00

実習：10月16日(木)

第一部 9:00～12:30

第二部 13:30～17:00

改善事例発表会：11月15日(土)  
9:00～12:00

【講師】株式会社ジェイテクト 熊谷利美 氏

【会場】講座・実習：

株式会社ジェイテクト刈谷工場

改善事例発表会：

岡崎商工会議所402会議室(4階)

【対象】マシニングセンタをこれから学びたい方  
(初心者)

【定員】8名

【受講料】18,000円

### 【内 容】

1. NC工作機械の特徴  
NC工作機械と汎用工作機械、マシニングセンタの  
構成
2. プログラムの基礎  
座標系、プログラムの構成
3. プログラムのための各種機能  
送り機能、主軸機能、工具機能等
4. プログラム作成演習  
例題によるプログラムの作り方
5. プログラム作成演習  
例題によるプログラムの作り方  
加工課題のプログラム作成とシミュレーション
6. 応用実習(実機を使った実習)  
機械基本操作と原点位置  
プログラム登録、ツールセッティング方法  
デバック、加工
7. 改善事例発表会  
本講座で学んだ内容を職場で実践し、改善事例とし  
て発表いただきます。(上司の同席をお願いします)